



# NEW HOLLAND FR

FR450 | FR500 | FR600 | FR700 | FR850



# NEUER FR. TOP-HÄCKSELQUALITÄT ZAHLT SICH AUS

New Holland gehört seit mehr als einem halben Jahrhundert zu den technologisch fortschrittlichsten Unternehmen im Feldhäckslersegment - mit einer Vielzahl von Innovationen und bahnbrechenden Entwicklungen in der Futtererntetechnik. Der Kunde hat die Qual der Wahl. Die neue Baureihe umfasst fünf Modelle: von der 450-PS-Version bis hin zum mächtigen Flaggsschiff FR850 mit 824 PS. Der neue FR vereint eine erstklassige Häckselleistung mit einem hervorragenden Bedienkomfort in Form des IntelliView™ IV-Monitors. Der optimierte Gutfluss resultiert in einer deutlich verbesserten Durchsatzleistung und Produktivität. Das Design mit der eleganten, verjüngten Linienführung trägt eindeutig die Handschrift von New Holland.



## NICHT ZU ÜBERBIETENDE LEISTUNG

New Holland weiß, dass der Durchsatz eines Feldhäckslers der entscheidende Faktor ist und dass Kunden in Tonnen pro Stunde rechnen. Die große Häckseltrommel mit einem Durchmesser von 710 mm verfügt über eine außergewöhnlich hohe Durchzugskraft. Dies gewährleistet in Verbindung mit dem großen Häckselraum einen enormen Durchsatz und maximale Genauigkeit. Das bestens bekannte Power Cruise™ II-System sorgt dafür, dass sich Ihr FR automatisch der jeweiligen Bestandsdichte anpasst. Moderne Vorsatzgeräte für jedes Erntegut - Gras, Mais, Ganzpflanzen usw. - komplettieren das Hochleistungspaket.



## ÜBERRAGENDE ERNTEGUTQUALITÄT

Eine nicht zu übertreffende Qualität garantieren zu können, ist im Wettstreit um lukrative Silage- und Biomasseaufträge schon die halbe Miete. Die patentierte HydroLoc™-Technik gewährleistet eine einheitliche Häcksellänge unabhängig vom Durchsatz und Häckselgut. Das ActiveLoc™-System passt für unübertroffene Qualität die Häcksellänge automatisch an den tatsächlichen Feuchtegehalt an. Eine Einstell-Automatik sorgt dafür, dass immer eine erstklassige Häckselqualität erzielt wird, und der effiziente Crop-Prozessor stellt sicher, dass die Körner gleichmäßig angeschlagen werden. Diese Kombination bringt bestes Futter für Vieh von höchster Qualität und ideales Rohmaterial zur profitablen Energieerzeugung hervor.



## NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

Niedrigere Betriebskosten bedeuten höherer Gewinn. Mit der ECOBlue™ SCR Technologie optimieren Sie Ihren Verbrauch. Damit sparen Sie Geld. Die Turbo Compound-Technik des FR600 verbessert den Motorwirkungsgrad, was sich in einem niedrigeren Kraftstoffverbrauch niederschlägt. Damit sparen Sie Geld. Die fortschrittliche MetaLoc™-Technik schützt Ihren FR vor Beschädigung durch metallische Fremdkörper. Damit sparen Sie viel Geld. Das patentierte Variflow™-Gutverarbeitungssystem kann in weniger als 2 Minuten ohne Werkzeuge von Mais auf Gras umgestellt werden. Sie sparen Zeit und verdienen mehr Geld. Der FR: eine Gewinn bringende Maschine.



## SO MACHT DIE ARBEIT SPAß

Erfahrene Häckslerfahrer sind schwer zu bekommen, und wenn Sie einen gefunden haben, wollen Sie ihn behalten. Der FR bietet eine erstklassige Arbeitsumgebung. Nach vorn. Nach hinten. Zu den Seiten. Er besticht durch eine ungehinderte Sicht in alle Richtungen, was eine hohe Arbeitsgenauigkeit von der Aufnahme bis zum Auswurf des Futterguts ermöglicht. Die geräumige Kabine ist mit dem ultrabreiten IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor und der ergonomischen Bedienarmlehne ausgestattet. Damit haben Sie stets alle wichtigen Betriebsparameter unter Kontrolle. Das IntelliFill™-System füllt den Anhänger für Sie, so dass Sie sich ganz auf die Gutaufnahme konzentrieren können. Willkommen an Bord!





#### EXAKT SO, WIE ES AUF DER VERKLEIDUNG STEHT

Die Leistung der FR-Feldhäcksler ist auf Anhieb erkennbar. Wie? Ganz einfach: sie steht auf der Seitenverkleidung. Die Buchstaben ‚FR‘ stehen für Feldhäcksler. Die folgenden drei Ziffern, zum Beispiel 600, geben die maximale Motorleistung an (auf 50 auf- oder abgerundet). Was bedeutet das für Sie? Sie haben beim Kauf Ihres FR die sichere Gewissheit, dass er genau Ihren Anforderungen entspricht. New Holland – ein Garant für höchste Produktivität und stressfreies Arbeiten.



## BAHNBRECHENDER FORTSCHRITT

Im Jahr 1961 revolutionierte New Holland die Feldhäckslertechnik durch Weiterentwicklung des höchst erfolgreichen gezogenen Feldhäckslers zum ersten Selbstfahrer, dem mittlerweile legendären SP818. Mit diesem mutigen Schritt gelang es New Holland, die Arbeitsleistung der Maschinen erheblich zu steigern. Gemäß seiner ehrgeizigen Philosophie hat New Holland in den vergangenen 50 Jahren eine große Zahl von bahnbrechenden Neuentwicklungen eingeführt, die alle dem Zweck dienen, Ihre Erträge zu optimieren. Die aktuelle Serie FR ist das Ergebnis des fortwährenden und unbeirraren Bemühens von New Holland, Produkte anzubieten, die höchsten Ansprüchen genügen.

### ENGAGIERTE INGENIEURE IM KOMPETENZZENTRUM ZEDELGEM

Heute, mehr als ein halbes Jahrhundert nach dem Bau des ersten SP818 in New Holland im US-Bundesstaat Pennsylvania, arbeiten im neuen New Holland Kompetenzzentrum für Erntemaschinen im belgischen Zedelgem noch immer Ingenieure mit großer Hingabe an der Entwicklung der nächsten Feldhäckslergeneration. Der ausgeklügelte Produktentwicklungsprozess und das umfassende Know-how der hoch motivierten Mitarbeiter eines Weltklasse-Fertigungswerks sorgen dafür, dass die FR-Baureihe und die anderen Flaggschiffmodelle – die Baureihen CR, CX und BigBaler – weiter Maßstäbe in der Erntetechnik setzen.



**1961:** Der SP818, New Hollands erster selbstfahrender Feldhäcksler (erhältlich mit einreihigem Maisvorsatz), nimmt die Arbeit auf den Feldern Pennsylvanias auf. Damit ist ein entscheidender Durchbruch in der Häcksler-technik gelungen.

**1968:** Das Modell 1880 läuft zum ersten Mal vom Band. Es verfügt über mehr Leistung und eine höhere Produktivität.

**1975:** Das Modell 1890 stößt in neue Leistungsdimensionen vor. Die allererste 200-PS-Maschine wird in den Markt eingeführt; eine neue Gebläsetechnik verbessert die Überladeleistung.

**1977:** Mit dem Modell 1895 kommt der erste Feldhäcksler mit integriertem Metalldetektor auf den Markt. Er schützt die Maschine und das Vieh.

**1979:** Mit dem Modell 2100 wird die Reihenmotorbauweise eingeführt und die Leistung bis auf 300 PS hochgeschraubt. Außerdem wird die Sicht aus der Kabine deutlich verbessert.

**1987:** Häckseltrommelschutz, automatisches Nachschleifen der Messer und automatische Gegenschneideneinstellung sind einige der brandneuen Merkmale, die mit dem Modell 1915 eingeführt werden.

**1995:** Die Serie FX5 mit 450 PS verfügt über den mittlerweile legendären Crop-Prozessor.

**1998:** Der FX58 hat einen 571 PS starken Motor und kommt damit der Forderung nach mehr Motorleistung zur Steigerung der Erntekapazität nach.

**2003:** Mit Beginn des neuen Jahrtausends feiert die Serie FX10 mit HydroLoc™-System (Schnittlängenverstellung, hydraulischer Einzugswalzenantrieb) ihr Debüt.

**2007:** Die neue Serie FR9000 wird mit viel Lob bedacht. Die Baureihe umfasst fünf Modelle mit branchenführender Technik. Zur Ausstattung gehören das HydroLoc™-, MetaLoc™- und Variflow™-System.

**2007:** Der FR9000 wird auf der Agritechnica zur „Maschine des Jahres“ gekürt.

**2011:** Ein halbes Jahrhundert Spitzentechnologie im Häckslersegment wird mit einer streng limitierten Sonderedition gefeiert.

**2012:** Die FR-Baureihe wird vorgestellt. Die neue FR-Baureihe stellt dank herausragender Häckseltechnik und Durchsatzleistung das Nonplusultra in der Feldhäcksler-technik dar.



**2014** DIE ERFOLGSGESCHICHTE GEHT WEITER!

# MIT FÜHRENDER TECHNIK GANZ VORN

## HERAUSRAGENDE LEISTUNG IM GRAS

Auf nichts trifft die Redensart „Man ist, was man isst“ mehr zu als auf Fleisch. Viehbetriebe, die mit ihren Erzeugnissen höchste Qualitätsanforderungen erfüllen und Spitzenpreise erzielen wollen, müssen hochwertige Silage mit einem exakten Nährprofil verfüttern. Um Ihren Auftraggebern dies zu bieten, müssen Sie genau zur richtigen Zeit ernten. Sie bekommen keine zweite Gelegenheit. Mit der brandneuen Gras-Pickup 300FB sind Sie dafür immer optimal ausgerüstet.

## EFFIZIENTE ZUFÜHRUNG

Das Vorsatzgerät ist serienmäßig mit einer Multifinger-Einzugsschnecke ausgestattet, die das Erntegut an die Einzugswalzen übergibt. Für die Arbeit in dichten Beständen oder sehr hohem Gras ist auf Wunsch eine Paddel-Einzugsschnecke erhältlich.

## HÖHERE ZUVERLÄSSIGKEIT AUF UNEBENEM BODEN

Verstärkte Pickup-Zinken werden serienmäßig verwendet, um bei der Arbeit auf unebenem oder steinigem Boden eine maximale Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Der Einsatz in welligem Gelände wird durch ein zusätzliches hinteres Pickup-Stützrad erleichtert, das ein Aufschieben von Erntegut verhindert.



Modell		300FP
Arbeitsbreite	(m)	3
Rechenniederhalter und fest montierte Tasträder		●
Paddel-Einzugsschnecke mit hydraulischem Hubsystem		●
Rollenniederhalter und hydraulisch verstellbare Tasträder		○
Multifinger-Einzugsschnecke		○
Hydraulischer Antrieb		●
Hintere Stützräder		○

● Serienmäßig    ○ Auf Wunsch



### **PASSENDE BREITE FÜR IHRE ANFORDERUNGEN**

Es sind zwei Arbeitsbreiten mit jeweils fünf Zinkenreihen erhältlich, so dass für jeden Bedarf eine maßgeschneiderte Variante zur Verfügung steht. Der 3-m-Vorsatz ist perfekt für transportintensive Einsatzbereiche geeignet, weil er für den Straßentransport nicht demontiert werden muss, wodurch Sie noch schneller zum nächsten Einsatzort gelangen. Die ultrabreite 3,8-m-Variante nimmt mühelos die breitesten und dichtesten Schwaden auf.



### **ROLLENNIEDERHALTER. GLEICHMÄßIGER GUTFLUSS**

Der neue HD-Rollenniederhalter dreht sich ständig, um einen gleichmäßigen Gutfluss zur Einzugsschnecke zu gewährleisten und Störungen auszuschließen, die zu ertragsmindernden Gutverlusten führen könnten. Der Niederhalter kann zur Anpassung an wechselnde Schwadstärken schnell und bequem von der Kabine aus verstellt werden.

### **SUPERSCHNELLE PICKUP**

Das Zeitfenster für die Ernte kann schmal sein. Sie müssen das Erntegut zur richtigen Zeit einbringen, um Ihre Auftraggeber zufrieden zu stellen. Außerdem muss eine maximale Durchsatzleistung garantiert sein, damit Sie möglichst viele Aufträge ausführen können. Die hohe Pickup-Geschwindigkeit lässt hohe Arbeitsgeschwindigkeiten zu. Die Arbeit ist somit im Handumdrehen erledigt - ein eindeutiger Beleg für die enorme Erntekapazität des FR.

### **FORTSCHRITTLICHE VORSATZFÜHRUNGSSYSTEME**

Fortschrittliche Vorsatzführungssysteme sorgen selbst bei größten Bodenunebenheiten für eine gleichmäßige Gutaufnahme über die gesamte Schwadbreite. Beim Autofloat™-System, das für Getreideschneidwerke und Maisvorsätze verfügbar ist, sorgt eine Kombination von Sensoren dafür, dass das Vorsatzgerät den Bodenkonturen folgt. Durch automatische Anpassung der Geräteposition an Bodenunebenheiten wird eine gleichmäßige Schnitthöhe erreicht und verhindert, dass sich der Vorsatz in den Boden gräbt. Der Seitenneigungsausgleich arbeitet mit zwei Hochleistungsfedern, die in den Anbaurahmen integriert sind und im Zusammenwirken mit der Pickup-Aufnahme eine perfekte bodenparallele Führung gewährleisten. Diese Systeme können für den Straßentransport gesperrt werden.



# PRODUKTIVE MAISERNT

New Holland bietet eine große Palette an Maisgebirsen an, die speziell auf die FR-Baureihe abgestimmt sind. Es können z.B. klappbare Maisvorsätze, die für den Straßentransport optimal geeignet sind, montiert werden, was ein Höchstmaß an Flexibilität garantiert. Ob Sie den Mais zu besonders nährstoffreicher Silage oder zu energiereicher Biomasse verarbeiten wollen - Sie haben Ihren perfekten Erntepartner gefunden.



Modell	420SFI	450SFI	450BFI	600SFI	600BFI	750SFI	750BFI	900SFI
Arbeitsbreite (m)	4,5	4,5	4,5	6	6	7,5	7,5	9
Anzahl Maisreihen	6	6	6	8	8	10	10	12
Scheibenausführung	klein	klein	groß	klein	groß	klein	groß	klein
Stützrad	-	-	-	○	○	○	○	○
Reihenführung	○	○	○	○	○	○	○	○
Automatische Parallelführung	-	-	-	○	○	○	○	○
Krümmerverlängerung	-	-	-	-	-	○	○	○

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch - Nicht lieferbar



## KLEINE SCHEIBEN FÜR FRÜHEN HÄCKSELERFOLG

Der Vorsatz mit kleinen Scheiben hat einen Scheibendurchmesser von 650 mm und wurde konzipiert, um junge kurzstängelige Pflanzen, deren Stängel biegsam und noch nicht trocken und hart sind, sauber zu schneiden und zu verarbeiten. Das Material wird schnell und effizient den Einzugswalzen zugeführt, um kostspielige Verluste zu vermeiden. Der Abstand zwischen den Scheiben wurde optimal auf schmale Reihen abgestimmt. Es sind 6-, 8-, 10- und 12-reihige Varianten erhältlich. Die Einzugsöffnung hat exakt die gleiche Breite wie die Einzugswalzen, was eine gleichmäßige Zuführung gewährleistet.



## KEINE MÜHE MIT NOCH SO HOHEN BESTÄNDEN

Für intensive Maiserntearbeiten ist der Pflückvorsatz mit großen Scheiben die beste Wahl. Er ist in einer 8- und 10-reihigen Variante erhältlich. Die Scheiben mit einem Durchmesser von 1350 mm arbeiten sich mühelos durch höchste Bestände und breiteste Pflanzenreihen. Die schnell rotierenden Messer und die größeren Trommeln ziehen das Erntegut schnell und gleichmäßig ein und tragen damit zur hervorragenden Erntekapazität des Häckslers bei. So wird sichergestellt, dass der Mais genau zur richtigen Zeit geerntet und das Energiepotenzial bis auf das letzte Joule genutzt wird.





#### TOPLEISTUNG FÜR OPTIMALE ERNÄHRUNG

Proteinreiche Nahrung ist in der Mast unverzichtbar. Wenn also nur die saftigsten Maiskolben gefragt sind, ist es an der Zeit, einen Mähdrescher-Maispflücker von New Holland zu montieren. Die Pflückvorsätze sind mit 6-12 Pflückreihen und in einer starren und klappbaren Variante erhältlich. Sie garantieren Produktivität und Qualität. Die Pflückwalzen sind zum aggressiven Einzug von Stängeln jeder Größe und Länge mit vier Messern bestückt und werden bequem von der Kabine aus gesteuert, um eine konstante Leistung bei unterschiedlichen Stängel- oder Kolbengrößen sicherzustellen. Schneller Durchsatz und hoher Komfort garantiert.



#### ANBAU VON ERNTEVORSÄTZEN

Ein speziell konstruiertes Modul, das sich schnell und einfach an der FR-Front montieren lässt, ermöglicht einen absolut problemlosen Anbau von Mähdrescher-Maispflückern und Getreideschneidwerken. Die zusätzliche Einzugswalze überbrückt den größeren Abstand und sorgt für einen effizienten Gutfluss. Dadurch werden eine konstant hohe Leistung und maximale Flexibilität erzielt.

## DIE ENERGIEERNTTE

Um möglichst energiereiche Nahrung zu erhalten, empfiehlt sich die Verwendung von Ganzpflanzen. Dadurch lässt sich die Milchmenge und -qualität deutlich steigern. Dies schlägt sich in höheren Gewinnen nieder, bei Ihnen und bei Ihren Auftraggebern. Aber nicht nur Tiere brauchen Energie. Direkt geschnittene Energiegräser wie Miscanthus können geerntet und in wertvolle Bioenergie umgewandelt werden. Außerdem besteht im boomenden Biomassesektor eine große Nachfrage nach Kurzumtriebsholz, aus dem Energie zum Heizen Ihrer Wohnung gewonnen werden kann.

Modell		Direktschnitt-Erntevorsatz
Arbeitsbreite	(m)	6
Schneckendurchmesser	(mm)	825
Paddel-Einzugsschnecke		●
Anzahl von flachen Mähscheiben		14
Hydraulisch aufklappbare Frontabdeckung		●
● Serienmäßig		



### MARANGON FÜR NEW HOLLAND

Der sechs Meter breite Direktschnitt-Erntevorsatz ‚Marangon für New Holland‘ ist mit 14 flachen Mähscheiben bestückt, die einen gleichmäßigen, ununterbrochenen Gutfluss gewährleisten. Dadurch wird die Belastung des Messerbalkens minimiert und die Zuverlässigkeit der Maschine erhöht. Ausfallzeiten werden auf ein Minimum reduziert - ein wesentlicher Vorteil angesichts knapp bemessener Erntezeiten. Die groß dimensionierte Schnecke führt das Erntegut zügig der Maschine zu. Der Mähbalken ist vollständig mit dem einteiligen Haupttrahmen verschweißt, was der Konstruktion eine höhere Festigkeit und Eigenstabilität verleiht. Außerdem kann beim Schneiden hochwachsender, hochwertiger Ganzpflanzen die klappbare Abdeckung über hydraulische Streben hochgestellt werden.



Modell	130FB	
Arbeitsbreite	(m)	1,3
Zwei Sägeblätter		●
Sägeblattdurchmesser	(mm)	760
Maximale Stammdicke	(mm)	150
● Serienmäßig		



### FLEXIBILITÄT DANK VARIFEED™

Haben Sie schon einmal darüber nachgedacht, die Auslastung Ihres Varifeed™-Schneidwerks zu erhöhen. Sie können dies tun, indem Sie das Schneidwerk vor oder nach der Druschsaison einfach an Ihren FR anbauen. Die bestens bekannten Varifeed™-Mähdrescherschneidwerke sind problemlos mit den FR-Modellen kombinierbar. Der um volle 575 mm verstellbare Messertisch ermöglicht es, jedes Erntegut effizient zu ernten. Die Extra- und High-Capacity-Schneidwerke sind ebenfalls uneingeschränkt mit den FR-Modellen kompatibel.

### ERNTE VON BIOMASSE

Der Holzerntevorsatz 130FB wurde für Biomassebetriebe konzipiert. Er eignet sich ideal für die Ernte von Kurzumtriebsholz wie beispielsweise Weide. Die integrierten Sägeblätter können bis zu 150 mm dicke Stämme durchschneiden. Der stabile ‚Rüssel‘ lenkt die Stämme in die Einzugsrollen. So lässt sich das Holz das ganze Jahr über effizient verarbeiten.

# BESTE HÄCKSELQUALITÄT

## DER FR GEWÄHRLEISTET BESTE HÄCKSELQUALITÄT

Das ist eine mutige Aussage, doch der FR wird diesem Anspruch mehr als gerecht. Die HydroLoc™-Technik stellt eine konstante Schnittlänge unabhängig vom Erntegut und von Lastschwankungen sicher. Genauso wichtig wie die Qualität ist jedoch die Durchsatzleistung. Der FR hat eine enorme Häckselkapazität. So schnell, wie er das Erntegut aufnimmt, verarbeitet er es auch. Das Ergebnis? Silage von höchster Qualität, das die Verdauung in Viehmägen ebenso erleichtert wie die Gärung in modernen Biomasseanlagen.

## HOMOGENES HÄCKSELGUT

Die 600 kg schwere Häckseltrommel sorgt für eine hervorragende Häckseleistung unter allen Bedingungen und verhindert durch ihre große Schwungmasse das Auftreten von Lastspitzen. Die Häckseltrommel wird in verschiedenen Ausführungen angeboten, so dass für jeden Bedarf eine maßgeschneiderte Lösung zur Verfügung steht. Die Ausführung mit V-förmig angestellten Messern liefert ein äußerst homogenes Häckselgut. Die 2x6- und 2x8-Konfiguration ergibt eine mittlere Häcksellänge für nährstoffreiche Silage. Die Varianten 2x12 und 2x16 eignen sich perfekt für die Ganzpflanzen- und Maisverarbeitung; die geringere Häcksellänge unterstützt den Gärprozess in Biogasanlagen. Die 2x20-Biomasseversion mit maximaler Messerbestückung wurde für die Produktion von hochfeinem Häckselgut entwickelt, das sehr gute Verfeuerungseigenschaften aufweist. Diese Häckseltrommel ist die perfekte Lösung für Holz und die neu auftkommenden Mais- und Zuckerrohrstrohsegmente.



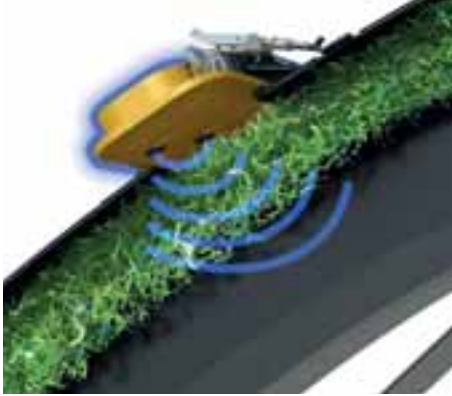
Schnitte / Minute		Schnittlänge
2 x 6	(mm)	8 - 44
2 x 8	(mm)	6 - 33
2 x 12	(mm)	4 - 22
2 x 16	(mm)	3 - 16
2 x 20	(mm)	2 - 13





### KONSTANTE HÄCKSELLÄNGE. IMMER

Das HydroLoc™-System ermöglicht es, die Häcksellänge während der Arbeit über den IntelliView™ IV-Monitor präzise zu regulieren. Wenn die Häcksellänge geändert wird, wird die Drehzahl des Erntevorsatzes automatisch an die Einzugswalzendrehzahl angepasst; ebenso erfolgt bei einer Änderung der Fahrgeschwindigkeit eine automatische Anpassung der Einzugswalzen, um einen gleichmäßigen Gutfluss ohne Materialballungen oder Lücken sicherzustellen.



### ACTIVELOC™-TECHNOLOGIE: AN DIE FEUCHTIGKEIT ANGEPASSTE HÄCKSELLÄNGE

Der FR verfügt jetzt über die revolutionäre ActiveLoc™-Technologie. Echtzeit-Feuchtemessung dient in Verbindung mit voreingestellten Häcksellängen-Parametern zur feuchtigkeitsabhängigen Steuerung der Häcksellänge. Dadurch werden eine dichtere Miete und bessere Silagequalität für ein verbessertes Nährprofil erreicht. Der Fahrer stellt bloß ein Mindest- und Höchstmaß für die Häcksellänge ein und er regelt ferner die Parameter, die zur Berechnung des Prozentsatzes für die Änderung der Häcksellänge in Abhängigkeit von der Feuchtigkeit verwendet werden. Das Ergebnis: die perfekte Häcksellänge.



### EFFEKTIVER SCHUTZ DURCH METALOC™

Das hochmoderne Metaloc™-Metalldetektorsystem umfasst sechs Detektionsbereiche. Wenn ein metallischer Fremdkörper erfasst wird, bringt das System die Einzugswalzen innerhalb von 300 Millisekunden zum Stillstand, um Ihre Maschine zu schützen - und das Vieh Ihres Auftraggebers. Die Lage des Metallstücks wird am IntelliView™ IV-Monitor genau angezeigt. Das Power-Reverse-System klappt automatisch den Niederhalter nach oben und reversiert die Schnecke, um das Erntegut zu entfernen. Der Fahrer kann sogar die Ansprechempfindlichkeit des Systems einstellen.



### AUTOMATISCHES MESSERSCHLEIF-SYSTEM ADJUST-O-MATIC™

Scharfe Messer sorgen für einen sauberen, präzisen Schnitt und sind die Voraussetzung für eine maximale Erntekapazität bei möglichst geringem Energiebedarf und Kraftstoffverbrauch. Mit dem patentierten Adjust-O-Matic™-System von New Holland können Sie von der Kabine aus die Messer nachschleifen und die Gegenschneide einstellen - einfach und bequem. Während des Schleifvorgangs ist die Messertrommel auf Rückwärtslauf geschaltet. Nach dem Schleifen mit dem integrierten Schleifstein haben die Messer eine präzise geschliffene, rasiermesserscharfe Schneide. Durch das regelmäßige Nachschleifen wird die Messerlebensdauer beträchtlich erhöht und der Verschleiß der Gegenschneide verringert.

# MAXIMALE VERARBEITUNGSLEISTUNG

Der FR muss die Kunden hundertprozentig zufrieden stellen. Die Kunden erwarten eine optimale Häckselqualität. Der FR erfüllt diese Erwartung dank einer nicht zu übertreffenden Verarbeitungsleistung. Lohnunternehmer und Maschinenringe legen Wert auf einen schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Erntegütern zur Minimierung von Arbeitsunterbrechungen. Der FR erfüllt diese Forderung dank der branchenführenden Variflow™-Technik.

## EFFIZIENTE PROZESSORWALZEN

Die effizienten Crop-Prozessorwalzen haben ein bewährtes Sägezahnprofil, das eine aggressive Verarbeitung ermöglicht. Das bedeutet, dass praktisch alle Körner angeschlagen werden, wodurch sich ihr nahrhafter Faseranteil noch leichter verdauen lässt. Es sind vier Konfigurationen mit 77-166 Zähnen verfügbar. Der Abstand zwischen den Walzen kann zur maßgeschneiderten Abstimmung auf das jeweilige Erntegut über den IntelliView™ IV-Monitor kalibriert werden. Die gehärtete, hochabrasive Oberfläche sorgt für eine wesentlich höhere Lebensdauer bei intensivem Ernteeinsatz in Mais.





### **VARIFLOW™-TECHNIK**

Das Variflow™-System optimiert den Gutfluss vom Prozessor zum Anhänger. Ein Stocken des Gutflusses bei der Grasernte wird dadurch ausgeschlossen. Das Variflow™-System ermöglicht es dem Fahrer, die Gebläseposition an das jeweilige Erntegut anzupassen. Das System verfügt über eine Mais- und zwei Graseinstellungen: eine für den ersten Schnitt (schwere Silage) und die zweite, bei der praktisch kein Abstand zwischen Gebläse und Prozessor mehr besteht, für den zweiten und dritten Schnitt (leichte Silage); das leichte Futtergut wird dabei direkt nach oben durch den Krümmer gefördert. Im Gras-Modus ist der Gebläseabstand zur Messertrommel 20 cm kürzer, wodurch sich der Leistungsbedarf um bis zu 40 PS verringert. Dadurch wird die Gesamteffizienz der Maschine verbessert.

### **EINE PERSON. ZWEI MINUTEN. KEINE WERKZEUGE**

In weniger als zwei Minuten können Sie ohne fremde Hilfe und ohne Werkzeuge das Variflow™-System von Mais auf Gras umstellen. Perfekt, denn während der hektischen Erntesaison ist höchste Flexibilität extrem wichtig. Ein exklusiver Spannmechanismus sorgt bei beiden Gebläsepositionen für eine korrekte Riemenspannung. Während der Grassaison oder der durchgehenden Ernte von hochwertigem Miscanthus kann der Crop-Prozessor mit einer dafür vorgesehenen Winde in weniger als 20 Minuten ausgebaut werden.

### **HEAVY-DUTY-PROZESSOR**

Die Modelle FR500 und FR850 können mit einem Heavy-Duty-Prozessor mit Kreuzverzahnung ausgestattet werden. Die doppelt verchromten Walzen zeichnen sich durch eine aggressivere Verarbeitung und einen entsprechend höheren Durchsatz sowie eine längere Lebensdauer unter stark abrasiven Bedingungen aus.



## GLEICHMÄßIGER GUTFLUSS

Die Futterernte ist Teamarbeit. Sie erfordert eine ständige Kommunikation zwischen dem Häcksler- und dem Traktorfahrer, um sicherzustellen, dass das wertvolle Futtergut bis auf das letzte Gramm sicher im Anhänger landet. Der FR ist mit dem um über 210° schwenkbaren Auswurfkrümmer, der freien Sicht aus der kugelförmig gewölbten Kabine und der vollautomatischen Anhängerbefüllung bestens ausgestattet, um eine optimale Produktivität zu erzielen.



### EFFIZIENTES VORGEWENDE-MANAGEMENT

Durch die Anordnung des Gebläses in unmittelbarer Nähe zur Häckseltrommel wird erreicht, dass das Futtergut zwei Sekunden nach der Aufnahme durch die Pickup zum Anhänger gefördert wird. Das Ergebnis? Einfachere Manöver auf dem Vorgewende, weil der Fahrer nicht versucht, mit dem Anhänger die letzten Reste des herausrieselnden Futterguts aufzufangen.

### ERSTKLASSIGE GEBLÄSELEISTUNG

Der FR nutzt die neueste Gebläsetechnik, um eine effiziente Futtergutübergabe zwischen Prozessor und Transportanhänger zu gewährleisten. Das Paddelgebläse erzeugt einen um 40 % stärkeren gleichmäßigen Luftstrom, mit dem sich größere Gutmengen effizienter transportieren lassen. Durch Anwendung fortschrittlicher computergestützter Fluidodynamik-Analyseverfahren wurde der bestmögliche Strömungsweg für das Erntegut ermittelt. Auf diese Weise wurde für die Richtungsstabilität des Gutstroms ein beeindruckender Wert von 80 % erreicht. Ein stabilerer Gutfluss bedeutet: geringere Wirbelbildung und höhere Überladeeffizienz.







### LASSEN SIE DEN FR DEN ANHÄNGER FÜR SIE FÜLLEN

Die Arbeit mit einem Feldhäcksler erfordert viel Erfahrung und ein hohes Maß an Konzentration. Damit Sie sich optimal auf den Gutfluss und den Arbeitsablauf konzentrieren können, wird die Maschine mit dem mehrfach preisgekrönten IntelliFill™-System ausgestattet, das mittels 3D-Kameras automatisch die Bordwandkante erfasst und den Füllvorgang überwacht. Es spielt keine Rolle, welche Größe oder Form der Wagen hat. Das System steuert die Bewegung des Auswurfkrümmers automatisch so, dass die Lademulde exakt bis zum Rand gefüllt wird, ohne dass Material verloren geht.

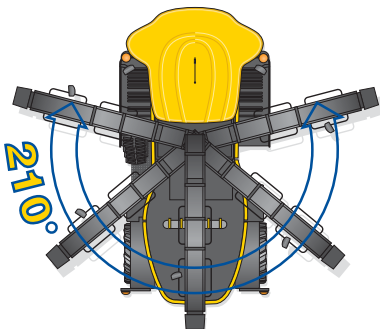


### PRÄZISE STEUERUNG DES FUTTERGUTSTRAHLS

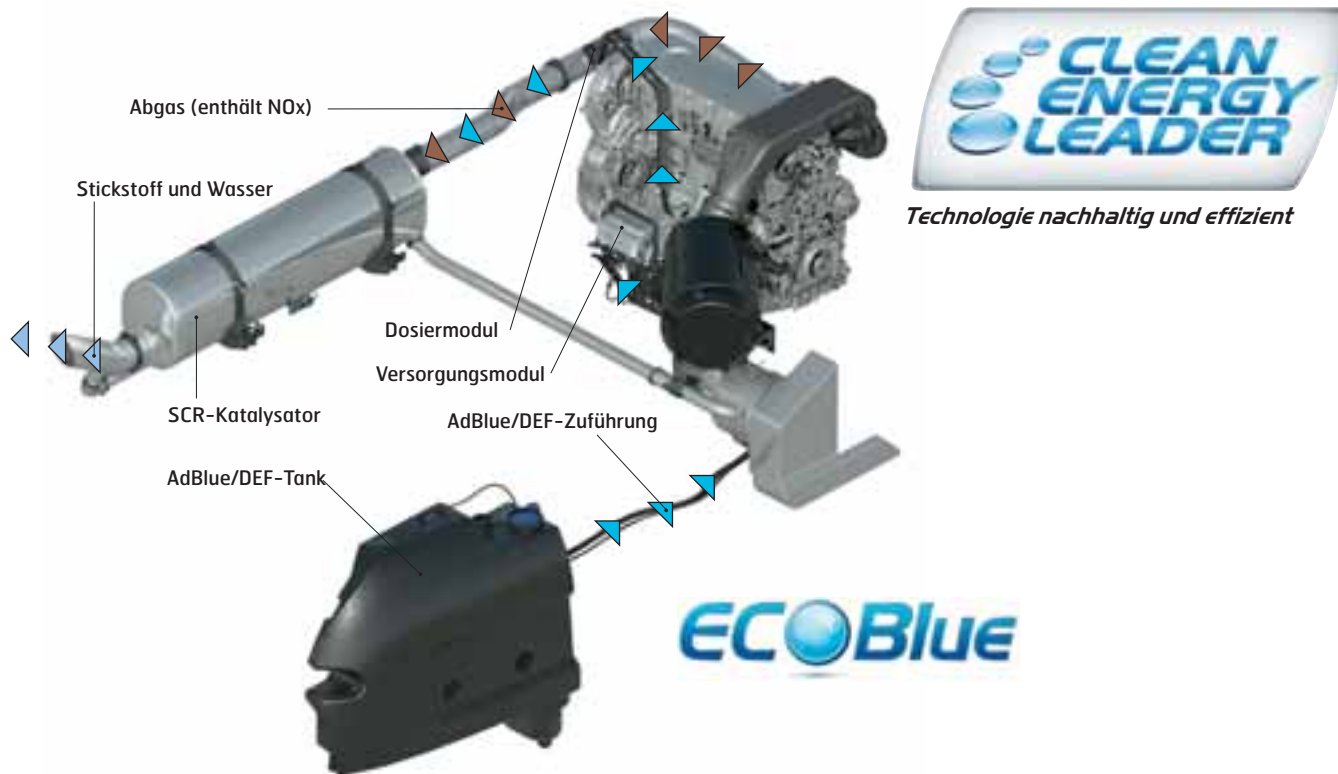
Um sicherzustellen, dass der Anhänger bis in die letzte Ecke gefüllt wird, kann eine voll verstellbare, 330 mm breite Klappe mit dem dafür vorgesehenen Bedienelement am CommandGrip™-Multifunktionshebel präzise so ausgerichtet werden, dass der Futtergutstrahl genau in die gewünschte Richtung gelenkt wird.

### AUßERGEWÖHNLICH GROßER SCHWENKBEREICH VON 210°

Der elegante schwarze Auswurfkrümmer hat einen Schwenkbereich von 210°. Dadurch können Anhänger sowohl auf der rechten als auch auf der linken Seite des Häckslers befüllt werden. Zum sicheren Transport kann der Krümmer in Ruhestellung geschwenkt werden. Der extralange Auswurfkrümmer hat eine Höhe von 6,4 m. Das ermöglicht den Einsatz sehr hoher Anhänger mit großem Ladevolumen. Der Vorteil: weniger Rückfahrten, Non-Stop-Effizienz.



# LEISTUNG. RESPEKT. FÜR SIE. FÜR IHREN BETRIEB. FÜR DIE ZUKUNFT



## KRAFTVOLLE LEISTUNG. AUTOMATISCHE PRODUKTIVITÄT

Der FR ist die stärkste New Holland Maschine, die es jemals gegeben hat. Die Technik, die eingesetzt wird, um bis zu 824 PS reine Motorleistung zu erzeugen, ist ziemlich beeindruckend. Die gesamte Baureihe profitiert von dem Einmotorkonzept, dessen Vorteile im geringeren Gesamtgewicht und in der geringeren Komplexität sowie der einfacheren Wartung liegen. Ein großer Drehmomentanstieg über den gesamten Arbeitsbereich macht es möglich, dass der FR selbst in dichtesten Beständen mühelos vorankommt.

## SAUBER UND KRAFTVOLL. REINE LEISTUNG

Die Modelle FR450 und FR500 profitieren von den produktivitätssteigernden Merkmalen der Cursor 9- und Cursor 13-Motoren, die zur Einhaltung der Tier-4A-Abgasnorm mit dem ECOBlue™ SCR-System ausgestattet sind. Dieses System wurde in Zusammenarbeit mit FPT Industrial entwickelt. Mehr als 210.000 SCR-Motoren sind bereits vom Band gelaufen. Diese bewährte Technik wandelt die im Abgas enthaltenen umweltschädlichen Stickoxide mit Hilfe von AdBlue® in harmlosen Wasserdampf und Stickstoff um. Das Nachbehandlungssystem ist vom Hauptmotor getrennt. Für den Verbrennungsvorgang wird nur saubere Frischluft verwendet. Was bedeutet das? Diese Motoren bringen mehr Leistung und verbessern die Wirtschaftlichkeit.



## OPTIMALER WIRKUNGSGRAD DANK TURBO-COMPOUND-TECHNIK

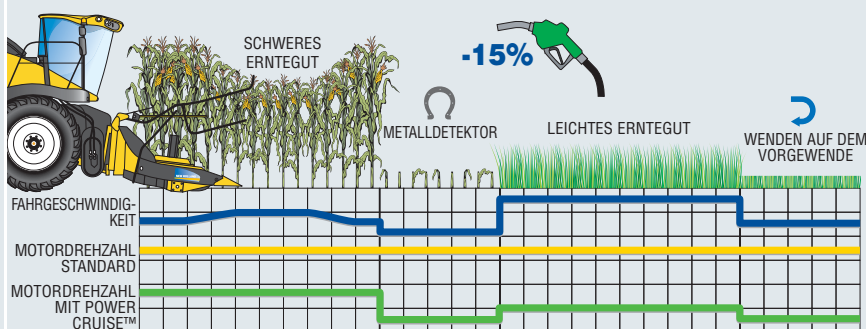
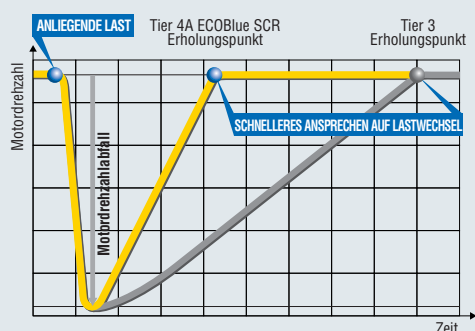
Der FR600 wird von einem Cursor 13 Turbo-Compound-Motor angetrieben, der den Kraftstoffverbrauch durch Nutzung der Abgasenergie zum Antrieb der Motorkurbelwelle um bis zu 8 % reduzieren kann.

Modell		FR450	FR500	FR600	FR700	FR850
Motor		FPT Cursor 9*	FPT Cursor 13*	FPT Cursor 13 Turbo Compound*	Caterpillar C18	FPT Vector 20*
Hubraum	(cm <sup>3</sup> )	8700	12900	12900	18100	20100
Einspritzanlage		Common Rail	Pumpe- Düse-Einheiten	Pumpe- Düse-Einheiten	Pumpe- Düse-Einheiten	Common Rail
ECOBlue™ SCR-System (selektive katalytische Reduktion)		●	●	–	–	–
Maximalleistung bei 2000 U/min - ISO TR14396 - ECE R120	[kW (PS)]	330 (449)	380 (516)	441 (600)	504 (685)	606 (824)
Max. Drehmoment bei 1500 U/min nach ISO 14396 - ECE R120	(Nm)	1939	2272	2590	2957	3584
Drehmomentanstieg (2100 bis 1500 U/min)	(%)	30%	38%	33%	37%	36%
Power Cruise™ II-System		●	●	●	●	●

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch – Nicht lieferbar  
\* Entwickelt von FPT Industrial

## DER MÄCHTIGE VECTOR V8

Der Vector V8, der sonst eher in Hochgeschwindigkeitszügen zu finden ist, dient als Antrieb für das größte Modell FR850. Er entwickelt bis zu 824 PS - pure Kraft für nahezu unbegrenzte Leistung.



## ANSPRECHVERHALTEN BEI WECHSELNDER LAST

Die Verbesserung des Ansprechverhaltens ist eine Aufgabe, der wir uns bei New Holland mit Leidenschaft widmen. Sie fragen sich vielleicht, warum es dabei geht? Ganz einfach: Dank der ECOBlue™ SCR-Technik spricht der Motor des FR schneller auf Lastwechsel an. Wenn Sie also in einen besonders dichten Maisbestand hineinfahren, reagiert Ihr Motor augenblicklich, so dass es mit dem gleichen Arbeitstempo weitergeht.

## POWER CRUISE™ FÜR OPTIMALE ARBEITSLEISTUNG

Das Power Cruise™ II-System passt die Motordrehzahl und Fahrgeschwindigkeit automatisch an den Pflanzenbestand an. Dies ermöglicht Kraftstoffeinsparungen von bis zu 15 %. Bei geringerer Beanspruchung, zum Beispiel beim Wenden auf dem Vorgewende, wird die Motordrehzahl reduziert, um Kraftstoff zu sparen. Mit zunehmendem Gutdurchsatz wird die Motordrehzahl erhöht, um das Arbeitstempo konstant zu halten. Wenn mit voller Leistung gearbeitet wird, steuert das System die Fahrgeschwindigkeit, um die Motordrehzahl konstant und die Arbeitsleistung auf höchstem Niveau zu halten. Da das System automatisch funktioniert, kann sich der Fahrer voll auf die Erntearbeit konzentrieren. Die Endgeschwindigkeit von 40 km/h ist bereits bei 1400 U/min erreichbar. Die Vorteile: Kraftstoffeinsparungen von 20 % und eine leisere Arbeitsumgebung.

## EFFIZIENTE KRAFTÜBERTRAGUNG

Um das Maximum aus Ihrem FR herauszuholen, ist eine effiziente Kraftübertragung vom Motor auf die angetriebenen Teile und schließlich auf den Boden unerlässlich. Der geradlinige Kraftfluss und das Direktantriebskonzept der FR-Baureihe garantiert dies und noch vieles mehr.

### EFFIZIENTER DIREKTANTRIEB

Das Einriemenkonzept hat den Vorteil, dass keine Wirkungsgradverluste auftreten und 100 % der Leistung auf die Häckseltrommel, den Crop-Prozessor und das Gebläse übertragen werden, wodurch ein maximaler Wirkungsgrad erzielt wird. Die Modelle FR700 und FR850 werden mit 9HB Hochleistungs-Keilriemenantrieben ausgestattet, um sicherzustellen, dass die Leistung ohne den geringsten Verlust übertragen wird.



### DUAL DRIVE AUF WUNSCH

Für den Einsatz von Erntevorsätzen unter besonders schwierigen Bedingungen kann auf Wunsch ein Dual-Drive-System eingebaut werden. Es besitzt einen zweiten hydrostatischen Antrieb, der es ermöglicht, mehr Kraft auf den Vorsatz zu übertragen. Mit dem Dual Drive-Antrieb kann außerdem die Vorsatzdrehzahl unabhängig von den Einzugswalzen während der Fahrt verstellt werden, um eine Feinabstimmung der Zuführung vorzunehmen und die Maschinenleistung zu erhöhen.



### WINKELTRIEB

Der kurze Antriebsriemen ermöglicht deutliche Verbesserungen bei der Kraftübertragung; gegenüber herkömmlichen Riementrieben in Hydrauliksystemen bietet das Antriebskonzept des FR erhebliche Effizienzvorteile. Darüber hinaus garantiert dieses Getriebe eine extrem hohe Zuverlässigkeit, da es für eine lange Lebensdauer konzipiert wurde.

### UMFANGREICHES REIFENANGEBOT

Die Bereifung des FR kann dank einer großen Reifenauswahl an Ihre individuellen Anforderungen angepasst werden. Superhohe Reifen des Typs 710/70R42 können ebenso montiert werden wie 900/60R38 Superbreitreifen. Damit lassen sich strenge Verkehrsvorschriften erfüllen, während im Feld dank der großen Aufstandsfläche eine geringere Bodenverdichtung und höhere Traktion erreicht wird. Zwillingsreifen sind ebenfalls erhältlich. Die Achsen des FR sind ebenfalls für eine Reifendruckregelanlage vorbereitet, die bei Einsatz in unterschiedlichen Feldern und unter verschiedenen Bedingungen die Flexibilität erhöht.

### EXTREM KLEINER WENDEKREIS

Dank seiner kompakten Bauweise und des beeindruckenden Lenkwinkels von 55° hat der FR einen Wendekreis von lediglich 6,1 m. Das bedeutet: kleinere Vorgewende, schnellere Wendemanöver und mehr verfügbare Zeit für die Ernte. Das Design mit konisch zulaufendem, überhangfreiem Heck erleichtert das Rangieren und Parken der Maschine.

### LANG UND STANDSICHER

Sein ultralanger Radstand von 3,2 m verleiht dem FR ein Maximum an Stabilität im Feld und auf der Straße. Die vier segmentierten 250-kg-Kontergewichte verhindern Nickbewegungen beim Straßentransport mit angebautem Erntevorsatz. Die große Bodenfreiheit verhindert ein Aufsitzen auf schlammigem Untergrund. Auf rutschigem Boden leistet die serienmäßige Differenzialsperre wertvolle Dienste. Betriebe, die unter extremen Bedingungen arbeiten und den Häcksler ganzjährig einsetzen wollen, entscheiden sich für den mechanischen Allradantrieb (Wunschausstattung).



## IHR MOBILES BÜRO



### 360°-PANORAMABLICK

Die großzügige Rundumverglasung der FR-Kabine mit breiter Panoramasscheibe ermöglicht eine perfekte Sicht auf den Erntevorsatz und Auswurfkrümmer, bei jeder Krümmerposition. Die Form der Türscheiben wurde so gewählt, dass der Fahrer den Auswurfkrümmer beim Überladen immer gut im Blick hat; die gebogene Heckscheibe ermöglicht eine gute Sicht nach hinten. Die auf Wunsch erhältlichen elektrisch verstellbaren Spiegel erweitern das Sichtfeld in alle Richtungen. Die Verstellung erfolgt bequem von der Kabine aus. Bis zu drei Kameras können über den neuen IntelliView™ IV-Monitor überwacht werden. Beim Laden, Rückwärtsfahren oder Kontrollieren des Anhängers leisten sie wertvolle Dienste.

### GROBE UND BEQUEME KABINE

Die FR-Feldhäcksler sind Ihr Zuhause, wenn Sie im tage- und nächtelangen Ernteeinsatz unterwegs sind. Die Kabine ist sehr geräumig und gleichzeitig extrem leise.



### EINFACHER ZUGANG

Die Aufstiegsleiter wurde überarbeitet; die Stufen folgen einem natürlichen Bogen, was den Aufstieg erleichtert. Die Fahrerplattform wurde vergrößert und zum sicheren Ein- und Ausstieg bei Dunkelheit und nach langen Arbeitstagen mit zusätzlichen, ergonomisch geformten Handläufen ausgestattet.



### ERFRISCHUNG FÜR HEIßE TAGE

An langen heißen Arbeitstagen genügt ein kurzer Griff in die speziell für diese Kabine entworfene Kühlbox (Wunschausstattung), um sich mit einem Erfrischungsgetränk Kühlung zu verschaffen. Eine Klimaanlage gehört zur Serienausstattung. Auf Wunsch ist eine Klimaautomatik erhältlich, die automatisch die Gebläsedrehzahl so reguliert, dass die eingestellte Temperatur auf ein Grad Celsius genau konstant gehalten wird. Die FR-Kabine ist ein Ort, an dem es sich leben und arbeiten lässt.



### LEISTUNGSSTARKE SCHEINWERFER FÜR DIE NACHTARBEIT

Der FR verfügt über eine vollständige Scheinwerferausstattung, mit der Sie die Nacht zum Tag machen können. Ein Scheinwerfer am Ende des Auswurfkrümmers sorgt für eine gute Ausleuchtung des Füllbereichs (Anhänger). Mit dem auf Wunsch erhältlichen HID-Scheinwerferpaket lässt sich die Beleuchtung nochmals verbessern. Die Einstiegsbeleuchtung bleibt nach dem Abstellen des Motors noch 30 Sekunden lang eingeschaltet, so dass Sie am Ende eines langen Arbeitstags völlig gefahrlos von Ihrem Häcksler heruntersteigen können.



### SITZEN SIE BEQUEM?

Der komfortable Fahrersitz und der vollwertige Beifahrersitz sorgen für optimalen Sitzkomfort an langen Arbeitstagen. Der Fahrersitz ist voll verstellbar und ermöglicht jedem Fahrer eine bequeme Sitzposition, unabhängig von Gewicht und Körpergröße.

# MÜHELOS DIE LEISTUNG MAXIMIEREN

Intelligente und intuitiv bedienbare Automatiksysteme sparen Zeit und erhöhen die Ernteleistung. Der CommandGrip™-Multifunktionshebel ist das Hauptbedienelement Ihres FR. Alle wichtigen Maschinenfunktionen können über diesen Hebel gesteuert werden, u.a.: Bedienung des Erntevorsatzes, Verstellung des Auswurfkrümmers und die Power Cruise™-Aktivierung. Auf der rechten Konsole befinden sich die Bedienelemente für weniger oft verwendete Funktionen. Sie sind nach ergonomischen und logischen Gesichtspunkten angeordnet. Am IntelliView™ IV-Farbmonitor können Maschinenfunktionen mit einem Blick analysiert werden.

- Einzugswalzen Einschaltung  
Reversierung
- Ausschalttaste
- Auswurfklappenstellung
- Auswurfkrümmer  
Transportstellung
- Aktivierung Power Cruise™
- Schnitthöhenautomatik
- Vorsatzgerät Neigungsverstellung,  
Heben, Senken
- Notaus
- Fahren - vorwärts, rückwärts, schnell, langsam
- Motordrehzahlverstellung
- Modus Schnitthöhenautomatik
- Höhen- und Arbeitsbreitenkorrektur

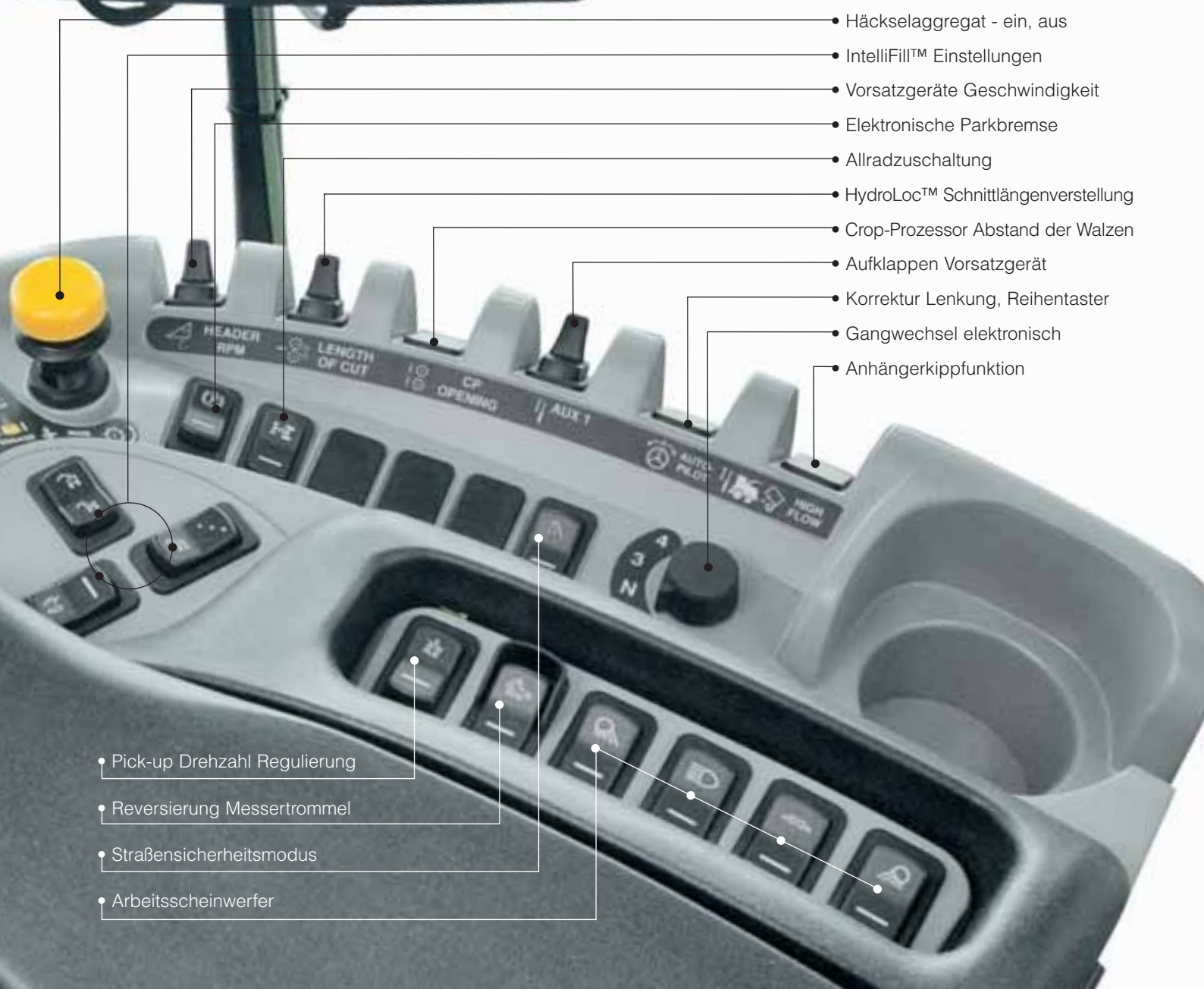






### GROßFORMATIGES DISPLAY

Der serienmäßige, extra große (31 cm) IntelliView™ IV-Monitor ist auf der Armlehne montiert. Der Fahrer kann den Monitor nach Bedarf entlang des idealen Betrachtungsabstands verstellen. Dieser intuitiv bedienbare Touchscreen-Farbmonitor dient zur Anzeige und Überwachung aller Häckslerfunktionen und -parameter, die durch einfaches Berühren des Bildschirms eingestellt werden können.



- Häckselaggregat - ein, aus
- IntelliFill™ Einstellungen
- Vorsatzgeräte Geschwindigkeit
- Elektronische Parkbremse
- Allradzuschaltung
- HydroLoc™ Schnittlängenverstellung
- Crop-Prozessor Abstand der Walzen
- Aufklappen Vorsatzgerät
- Korrektur Lenkung, Reihentaster
- Gangwechsel elektronisch
- Anhängerkippfunktion

- Pick-up Drehzahl Regulierung
- Reversierung Messertrommel
- Straßensicherheitsmodus
- Arbeitsscheinwerfer

# PRÄZISIONS-LANDWIRTSCHAFT MIT NEW HOLLAND



## IMMER PERFEKT AUSGERICHTET

Maisvorsätze können mit Spurführungskomponenten ausgestattet werden, um Ihren FR perfekt auf Kurs zu halten. Zwei Sensoren überwachen ständig die Position des Ernteguts vor dem Vorsatz und führen die Maschine automatisch so, dass sie vollkommen parallel zu den Pflanzenreihen fährt, selbst bei schlechter Sicht und hohen Geschwindigkeiten. Das System kann an ein GPS-Ortungssystem gekoppelt werden, das zwischen geschnittenen und ungeschnittenen Reihen unterscheiden kann, um die Ernte bei Nacht und spezielle Aktivitäten wie die Arbeit mit der ‚Skip-Row‘-Funktion zu erleichtern. Auf diese Weise können Sie sicherstellen, dass Ihr Vorsatzgerät immer zu 100 % ausgelastet ist.

## PRÄZISE ERTRAGSKARTIERUNG

Präzise Ertragsdaten werden ebenfalls am IntelliView™ IV-Monitor angezeigt. Diese werden über Sensoren im Einzugswalzenstange ermittelt, die den Gutedurchsatz erfassen. Aus der Durchsatzmenge werden dann unter Berücksichtigung der Fahrgeschwindigkeit genaue Ertragsdaten abgeleitet. Diese Daten lassen sich auf dem Borddrucker ausdrucken. Sie können außerdem mit der hochentwickelten PLM®-Software ausgewertet werden, um präzise Ertragskarten zu erstellen. Anhand dieser Karten können Auftraggeber ihre Ausbringmengen optimieren und Ihre Erträge steigern. Dieser Rundumservice könnte Ihrem Betrieb zu einem Wettbewerbsvorteil verhelfen, wenn es darum geht, lukrative Aufträge zu gewinnen.

## FORTSCHRITTLICHE TELEMATIK-TECHNIK FÜR ERWEITERTES MASCHINENPARK-MANAGEMENT

Das Einstiegspaket PLM® Connect Essential umfasst Maschinenparkmanagement- und Kartierungsfunktionen. Es bietet die Möglichkeit, die Bewegungen sämtlicher Maschinen zu verfolgen und ihre aktuelle Position anzuzeigen. Außerdem erfolgt eine Mitteilung, wenn eine planmäßige Wartung fällig ist. Darüber hinaus können zum besseren Schutz der Maschinen Geo-Zäune und Zeitlimits definiert werden. Das Telematiksystem PLM® Connect Professional kann unmittelbar Nachrichten an den Fahrer übermitteln, auf die dieser zwecks Validierung antworten kann. Zum Schutz vor Diebstahl wird der Kraftstoffverbrauch überwacht; der Maschinenparkmanager kann dazu sogar entsprechende SMS-Warnfunktionen aktivieren. Eine Kraftstoffverbrauchsmeldung, eine Verbrauchsanalyse und eine Restkraftstoff-Überwachungsfunktion sind ebenfalls verfügbar. Darüber hinaus kann jede Maschine sofort geortet werden; Positionsberichte werden in Echtzeit übermittelt, um die aktuellen Einsatzprofile zu überwachen und Lohnunternehmer beim Workflow-Management zu unterstützen.

## FORTSCHRITTLICHE SOFTWARE-LÖSUNGEN

New Holland bietet eine große Auswahl an Precision-Farming-Paketen an, die es Ihnen ermöglichen, Ihre Ausbringungsmengen an den tatsächlichen Bedarf anzupassen und so Ihre Kosten zu verringern und Ihre Erträge zu optimieren. Die relevanten Daten werden während der Arbeit von Ihrer Maschine in Echtzeit aufgezeichnet. Sie können anschließend zur Auswertung schnell und effizient per USB-Stick vom IntelliView™ IV auf Ihren Computer übertragen werden. Der USB-Stick hat eine Speicherkapazität von 4 GB – genug für die Aufnahme der Erntedaten von 600 - 700 ha.

**PLM** *CONNECT*  
*TELEMATICS*

## ECHTZEIT-FEUCHTEMESSUNG

Das neue Feuchtemesssystem mit Widerstandssensor wurde sowohl für Mais als auch für Gras kalibriert. Es liefert Echtzeit-Feuchtedaten und Durchschnittsfeuchtwerte, die auf dem IntelliView™ IV-Monitor angezeigt werden. Dieser kommuniziert mit dem ActiveLoc™-System, das die Häcksellänge automatisch kalibriert, um in Abhängigkeit vom tatsächlichen Feuchtegehalt jedes einzelnen Schwads eine besonders nährstoffreiche Silage sicherzustellen. Dies ermöglicht die präzise Ausbringung von Additiven aus dem 400-Liter-Tank, was eine optimale Silagequalität garantiert und das potenziell tödliche Risiko eines Schimmelbefalls ausschließt.



## 360°: FR

Die neue FR-Baureihe wurde entwickelt, um mehr Zeit bei der Arbeit und weniger Zeit auf dem Hof zu verbringen. Denn schließlich wissen wir alle, dass Zeit während der kurzen Häckselsaison ein kostbares Gut ist. Alle Wartungspunkte sind leicht zugänglich. Die extrem langen Wartungsintervalle bedeuten, dass der FR mehr Zeit in seiner natürlichen Umgebung verbringt: dem Feld.



- Am Auswurfkrümmer können hochbeständige, abriebfeste Bleche montiert werden, die die Lebensdauer bei der Arbeit in abrasivem Erntegut zu erhöhen.
- Demontierbare Bleche im Auswurfkrümmer, die sich leicht öffnen lassen, um eventuelle Verstopfungen zu beseitigen.
- Die Plattform im FR macht die Reinigung der Kühleinheit zu einem Kinderspiel.
- Die Kraftstofftank und der 150 Liter fassende AdBlue®-Tank sind nebeneinander montiert, was das Nachfüllen erleichtert.
- Die zentral angeordneten Ablassöffnungen ermöglichen eine superschnelle und saubere Entleerung.
- Die einteiligen Seitenverkleidungen (mit Gasdruckfeder) lassen sich vollständig öffnen und ermöglichen einen uneingeschränkten Zugang zu allen Antrieben und Wartungspunkten.
- Die automatische Zentralschmierung ist leicht zugänglich.



Der Kraftstofftank und der 150 Liter fassende AdBlue®-Tank sind nebeneinander montiert, was das Nachfüllen erleichtert.

Die zentral angeordneten Ablassöffnungen ermöglichen eine superschnelle und saubere Entleerung.

Die automatische Zentralschmierung ist leicht zugänglich.



## AdBlue®

### WIRD EINE PROBLEMLOSE VERSORGUNG MIT ADBLUE® MÖGLICH SEIN?

Die Antwort lautet: Ja! Sie können AdBlue® problemlos über CNH Parts & Service beziehen. Wenn Sie sich näher informieren wollen, wenden Sie sich einfach an Ihren örtlichen Händler. Sie können sich AdBlue® sogar direkt zu Ihrem Betrieb liefern lassen. Bequemer geht es nicht.



### AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTENE FINANZIERUNGSLÖSUNGEN

CNH Industrial Capital, die Finanzdienstleistungssparte von New Holland, ist im Agrarsektor gut eingeführt und anerkannt. Sie bietet Beratung und auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnittene Finanzierungspakete. Mit CNH Industrial Capital haben Sie einen Spezialisten für die Agrarbranche an Ihrer Seite - das gibt Ihnen Sicherheit.

### BESTMÖGLICHE UNTERSTÜTZUNG UND BETREUUNG

Regelmäßige Schulungen sorgen für einen optimalen Ausbildungsstand des New Holland Händlerpersonals. Die Schulungen finden in Form von Intensivlehrgängen und Online-Kursen statt. Dieses moderne Konzept gewährleistet, dass Ihr Händler immer über die nötige Fachkompetenz für die optimale Instandhaltung der neuesten und technisch anspruchsvollsten New Holland Produkte verfügt.

### SERVICE PLUS – DAUERHAFT SICHERHEIT UND VERTRAUEN

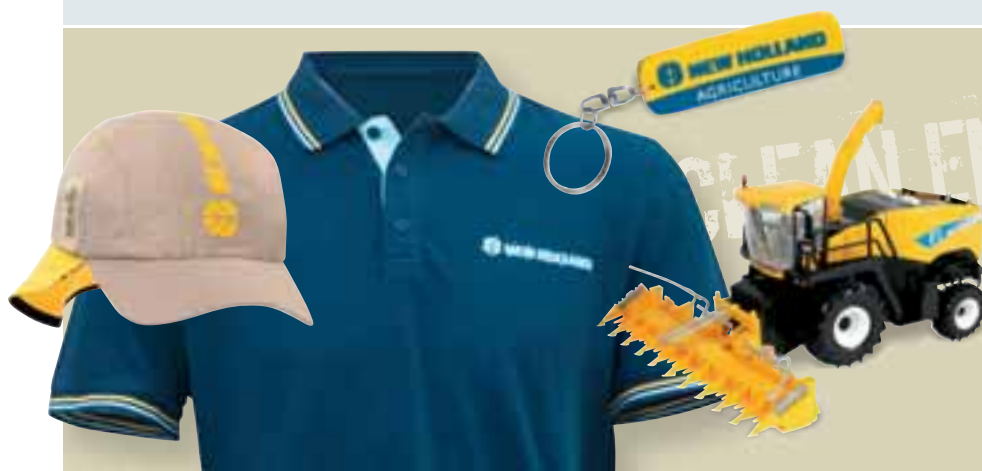
Service Plus bietet Eigentümern von New Holland Landmaschinen einen zusätzlichen, über die normale Herstellergarantie hinausgehenden Garantieschutz. Näheres hierzu erfahren Sie bei Ihrem Händler.

Es gelten die Verkaufs- und Lieferbedingungen.



### BEIM HÄNDLER EINGEAUTES ORIGINALZUBEHÖR

Wir bieten eine umfangreiche Palette von Zubehörteilen an, mit denen sich die Maschinenleistung unter allen Bedingungen optimieren lässt. Bezug und Montage der Teile erfolgen durch Ihren Händler.



### WWW.NEWHOLLANDSTYLE.COM

Sie wollen New Holland zu einem Teil Ihres täglichen Lebens machen? Schauen Sie sich unser umfangreiches Angebot unter [www.newhollandstyle.com](http://www.newhollandstyle.com) an. Wir halten ein breit gefächertes Artikelsortiment für Sie bereit – robuste Arbeitskleidung, eine große Auswahl von maßstabsgetreuen Modellen und Vieles mehr. New Holland – so individuell wie Sie.

Modell	FR450	FR500	FR600	FR700	FR850
<b>Motor</b>	FPT Cursor 9*	FPT Cursor 13*	FPT Cursor 13 Turbo Compound*	Caterpillar C18	FPT Vector 20*
Motorbauart und Zylinderzahl	Reihenmotor, 6	Reihenmotor, 6	Reihenmotor, 6	Reihenmotor, 6	V8
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	8700	12900	12900	18100	20100
Einspritzanlage	Common Rail	Pumpe-Düse-Einheiten	Pumpe-Düse-Einheiten	Pumpe-Düse-Einheiten	Common Rail
ECObLue™ SCR-System (selektive katalytische Reduktion)	●	●	–	–	–
Motorleistung bei 2100 U/min - ISO TR14396 - ECE R120 [kW (PS)]	300 (409)	350 (475)	400 (544)	470 (639)	565 (768)
Max. Motorleistung bei 1800-2000 U/min - ISO TR14396 - ECE R120 [kW (PS)]	330 (449)	380 (516)	441 (600)	504 (685)	606 (824)
Drehmoment bei 2100 U/min ISO 14396 - ECE R120 (Nm)	1497	1643	1941	2160	2633
Drehmoment bei 1800 U/min ISO 14396 - ECE R120 (Nm)	1871	2091	2371	2698	3219
Max. Drehmoment bei 1500 U/min nach ISO 14396 - ECE R120 (Nm)	1939	2272	2590	2957	3584
Drehmomentanstieg (2100 bis 1500 U/min) (%)	30%	38%	33%	37%	36%
Drehmomentanstieg (2100 bis 1800 U/min) (%)	25%	27%	22%	25%	22%
Power Cruise™ II-System	●	●	●	●	●
Verbrauchsmessung und Anzeige am IntelliView™ IV-Monitor	●	●	●	●	●
Luftkompressor	○	○	○	●	●
<b>Kraftstofftank</b>					
Dieseltankinhalt (l)	1040	1040	1220	1220	1220
AdBlue®-Füllmenge (l)	150	150	–	–	–
<b>Zuführung</b>	HydroLoc™-System	HydroLoc™-System	HydroLoc™-System	HydroLoc™-System	HydroLoc™-System
Schnittlängenverstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Anzahl der Einzugswalzen (Anz.)	4	4	4	4	4
Breite Einzugsöffnung (mm)	860 mm				
MetaLoc™-Metalldetektor mit Lageanzeige	●	●	●	●	●
Dual Drive-System (hydrostatischer Vorsatzantrieb)	○	○	○	○	○
ActiveLoc™ - feuchteabhängige Schnittlängenverstellung	○	○	○	○	○
<b>Häckseltrommel</b>					
Zylinderausführung	V-förmig, mit 2 Messerreihen				
Rahmenbreite (mm)	900 mm				
Breite Häckseltrommelzylinder (mm)	884 mm				
Trommeldurchmesser (max. / min.) (mm)	710 mm / 690 mm				
Trommeldrehzahl bei Motordrehzahl von 2100 U/min (U/min)	1130				
Schnitte pro Minute (2 x 6 Messer) (Schnitte/Minute)	6780				
Schnittlängenbereich (2 x 6 Messer) (mm)	8 - 44				
Schnitte pro Minute (2 x 8 Messer) (Schnitte/Minute)	9060				
Schnittlängenbereich (2 x 8 Messer) (mm)	6 - 33				
Schnitte pro Minute (2 x 12 Messer) (Schnitte/Minute)	13600				
Schnittlängenbereich (2 x 12 Messer) (mm)	4 - 22				
Schnitte pro Minute (2 x 16 Messer) (Schnitte/Minute)	18100				
Schnittlängenbereich (2 x 16 Messer) (mm)	3 - 16				
Schnitte pro Minute (2 x 20 Messer) (Schnitte/Minute)	22600				
Schnittlängenbereich (2 x 20 Messer) (mm)	2 - 13				
Gegenschneideneinstellung Adjust-O-Matic™	●	●	●	●	●
Automatisches Messerschleifsystem	●	●	●	●	●
Automatisches Messerschleifsystem mit Reversierantrieb	○	○	○	●	●
<b>Variflow™-System</b>	Wechsel zwischen Erntegutarten in weniger als zwei Minuten				
<b>Crop-Prozessor</b>					
Walzendurchmesser (mm)	250	250	250	250	250
Zweiwalzensystem mit Sägezahnprofil (Zähne)	126		99 / 126		
Verchromtes Zweiwalzensystem mit Zahnkombination 99 / 126	–	–	○	○	○
Breite Crop-Prozessorwalzen (mm)	750				
22% Drehzahlunterschied	●	●	●	●	●
30% Drehzahlunterschied (nur bei Zahnkombination 99 / 126)	–	–	○	○	○
Walzenabstand (elektrohydraulische Verstellung) (mm)	1-6				
Elektrohydraulische Verstellung des Abstands (250-mm-Walzen)	●	●	●	●	●
<b>Gebälse</b>					
Durchmesser Gebläserotor (mm)	525 mm				
Breite Gebläserotor (mm)	750 mm				
Gebälседrehzahl bei Motordrehzahl von 2100 U/min (U/min)	2119				
<b>Auswurfkrümmer</b>					
Max. Überladehöhe (mm)	6400	6400	6400	6400	6400
Schwenkbereich (°)	210	210	210	210	210
Krümmerv Verlängerung (10-reihiger Maispflücker) (mm)	720	720	720	720	720
Krümmerv Verlängerung (12-reihiger Maispflücker) (mm)	1380	1380	1380	1380	1380
Automatische Krümmerfunktionen (Ruhe- und Arbeitspositionen)	●	●	●	●	●
Anfahrtsicherung	●	●	●	●	●
<b>Elektrik</b>					
12-Volt-Generator serienmäßig / auf Wunsch (A)	185	185	185	185	185
Batteriekapazität (Kaltstartleistung / Ah)	3 x 800 / 107	3 x 800 / 107	3 x 800 / 107	3 x 800 / 107	3 x 800 / 107

Modell		FR450	FR500	FR600	FR700	FR850
<b>Fahrtrieb</b>						
Hydrostat		●	●	●	●	●
Getriebe		4-Gang-Getriebe	4-Gang-Getriebe	4-Gang-Getriebe	4-Gang-Getriebe	4-Gang-Getriebe
Elektrische Schaltung		●	●	●	●	●
Differenzialsperre		●	●	●	●	●
Max. Geschwindigkeit bei 1400 U/min	(km/h)	40	40	40	40	40
<b>Vorsatzführungssysteme</b>						
Schnitthöhenautomatik		●	●	●	●	●
Druckausgleichsmodus		●	●	●	●	●
Autofloat™-System		○	○	○	●	●
Mechanischer Seitenneigungsausgleich		●	●	●	●	●
Hydraulische Reversiereinrichtung Power Reverse™ für Erntevorsatz		●	●	●	●	●
Hydraulik-Schnellkuppler (ein Kupplungspunkt)		●	●	●	●	●
Automatische Synchronisierung der Vorsatzdrehzahl zur Fahrgeschwindigkeit		●	●	●	●	●
<b>Scheibenfläche</b>	(m²)	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8
HID-Paket (Xenon-Scheinwerfer)		○	○	○	○	○
Luftfedersitz		●	●	●	●	●
Beifahrersitz		●	●	●	●	●
Schwenkbarer IntelliView™ IV-Monitor		●	●	●	●	●
3 Beobachtungskameras		○	○	○	○	○
Klimaanlage und Heizung, manuelle Bedienung		●	●	●	●	●
Klimaautomatik und Kühlbox		○	○	●	●	●
MP3 Bluetooth-Radio (Freisprechanlage)		○	○	○	○	○
Automatische Schmieranlage		○	○	○	○	○
Innengeräuschpegel (Bestwert) - ISO 5131	[dB(A)]	76				
<b>New Holland Precision-Land-Management-Systeme</b>						
<b>Spurführungssysteme</b>						
Automatisches Reihensystem für Maispflücker		○	○	○	○	○
IntelliFIII™-System		○	○	○	○	○
<b>Precision Farming</b>						
Additivtank (Wunschausstattung, mit einstellbarer Ausbringung) - Tankinhalt	(l)	400	400	400	400	400
Feuchtemessung		○	○	○	○	○
Ertrags- und Feuchtemessung		○	○	○	○	○
Vollständige Precision Farming-Ausstattung mit:						
Ertrags- und Feuchtemessung, DGPS-Ertragskartierung		○	○	○	○	○
PLM-Desktop-Software und Software-Kundenservice		○	○	○	○	○
<b>Gewicht**</b>	(kg)	12550	12750	12760	13060	13260

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch – Nicht lieferbar \* Entwickelt von FPT Industrial \*\* Gras Ausrüstung



## Abmessungen

mit Antriebsrädern		650/75R32	800/65R32	710/75R34	900/60R32	710/70R42	800/75R32	800/70R38	900/60R38	520/85R42	
Wenderadius	(m)	6,1									
<b>A</b> - Max. Höhe in Transportstellung	(m)	3,73	3,74	3,77	3,76	3,84	3,75	3,82	3,84	3,79	
<b>B</b> - Max. Breite - Transport	(m)	2,99	3,36	3,15	3,45	3,2	3,29	3,44	3,48	5,06	
<b>C</b> - Radstand	(m)	3,2									
<b>D</b> - Maximale Bodenfreiheit	(mm)	500									

# NEW HOLLAND TOP SERVICE: KUNDENUNTERSTÜTZUNG UND KUNDENINFORMATION



## TOP-VERFÜGBARKEIT

Wir sind immer für Sie da: jeden Tag, rund um die Uhr, das ganze Jahr über! Welche Informationen Sie auch benötigen. Welches Problem oder welche Anfrage Sie auch haben. Alles, was Sie tun müssen, ist die gebührenfreie Rufnummer\* von New Holland Top-Service wählen:

## TOP-GESCHWINDIGKEIT

Expresslieferdienst für Ersatzteile: wann Sie es brauchen, wo Sie es brauchen!

## TOP-PRIORITÄT

Schnelle Lösung während der Saison: weil die Ernte nicht warten kann!

## TOP-ZUFRIEDENHEIT

Wir leiten die nötigen Maßnahmen zur Lösung Ihres Problems ein und überwachen sie; und wir halten Sie auf dem Laufenden: bis Sie hundertprozentig zufrieden sind!

## TOP SERVICE

# 00800 64 111 111

\* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.

**Wenn Sie an weiteren Details interessiert sind,  
wenden Sie sich bitte an Ihren New Holland Händler!**



SPEZIALISIERT AUF IHREN ERFOLG

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Besuchen Sie uns auch im Internet: [www.newholland.com/de](http://www.newholland.com/de) [www.newholland.com/at](http://www.newholland.com/at)

Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. Bts Adv. - Printed in Italy - 04/14 - TP01 - (Turin) - 133009/DOO

New Holland mit

